

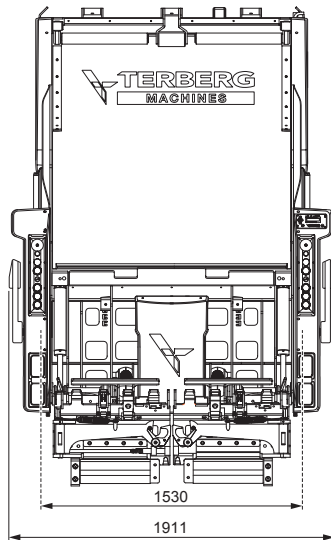
OMNIDEKA

Als High-Level Automatik-Schüttung der Qualitätsmarke Terberg überzeugt die OmniDEKA kraftvoll im Einsatz. Robust in der Konstruktion und sicher im Betrieb - so hat das Spitzenmodell OmniDEKA auch schwerste Aufgaben zuverlässig im Griff. Eine große Funktionsvielfalt sorgt bereits im Standard für mehr Effizienz, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit.

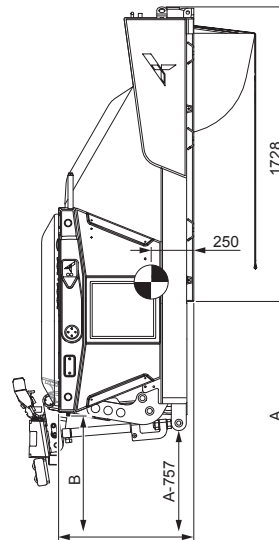


OMNIDEKA - KLUGE FUNKTIONEN UND GEZIELTER KRAFTEINSATZ

- Mehr Flexibilität mit Anbauhöhen von 1.150 bis 1.675 mm
- Hohe Hubkraft von 170 kg im 2-Rad-Betrieb, 750 kg im 4-Rad-Betrieb
- Mehr Sicherheit durch große Fenster für mehr Übersichtlichkeit, aktivem und flexiblem Hubwagen für optimale Behälterschonung und optimierter Aufnahme-Kinematik
- Geringes Eigengewicht von ca. 650 kg (ohne Klapparme)
- Mehr Wirtschaftlichkeit durch anwendungsoptimierte Features im Standard, Zykluszeiten von ca. 7 s bei 2-Rad-MGB, ca. 12 s bei 4-Rad-Gefäßen (gemäß EN 840-1/-2/-3/-4) u.v.m.
- Kurzer Überhang von 800 mm (1.130 mm mit Schranke)
- Optimierter Einkippwinkel für eine gleichbleibend effiziente Entleerung
- Universeller Anbau nach EN 1501-1
- Automatische geteilte Behälterrückhaltung
- Neuartiges Antriebskonzept für weniger Lärmmissionen und verbesserte Energieeffizienz
- Automatischer Unterlaufschutz mit bewährter Sensorik
- Bodenfreiheit von ca. 450 mm
- Federrückspannende Hubwagenabsenkung für verminderte Geräuschemissionen und verbesserte Materialschonung und Energieeffizienz
- 12 Schmierstellen, die über einen zentralen Schmierpunkt versorgt werden
- Fernwartungs-Tool Terberg Connect
- Intelligente Konstruktion ermöglicht die Integration aller gängigen Wiege- und Identssysteme



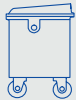
A	B
1200	528
1300	528
1400	528
1500	528
1600	578



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN



EN 840-1 | 80-360L



EN 840-2 | 500-1280 L



EN 840-3 | 770-1100 L

Ein-Mann-Bedienung

Standard

Klapparme für MGB nach EN 840-2/-3 mit Zapfenaufnahme

als Option

Unterlaufschutz

Standard

Erkennung von 4-Rad-Behältern

Standard

Diagnose-Display

Standard

Mechanischer Behältererkennungsschalter

Standard

Rüttelautomatik

Standard

Wiege- und Identvorbereitung

als Option

CleAN Open CANbus Ausgang

als Option

Korrosionsschutz durch KTL-Verfahren

Standard

Hubkraft

170 kg (geteilt) / 700 kg (gekoppelt)

Gewicht

ca. 650 kg

Antrieb

hydraulisch / elektrisch

Elektrische Anschlüsse

16-pol. / 24 V

Hydraulikanschlüsse

Schnellkupplungen (DIN 2353, NW13, NW20)

Hydraulikölvolumenstrom

minimal 40 l/min, maximal 60 l/min,
Druck 180 bar

Zykluszeit

2-Rad-Behälter ca. 7 s /
Handbedienung 4-Rad-Behälter ca. 12 s

Geräuschniveau

< 61 dB(A)

Sicherheitsstandard

Zertifizierung gemäß Maschinenrichtlinie,
EN 1501-1 und EN 1501-5



TERBERG HS

Terberg HS GmbH, Süd-Allee 13-15, 49685 Emstek, Deutschland

T +49 4473 9310-0, E terberg-hs@terberg.com, I <https://www.terberg-hs.de>

Wir behalten uns das ausdrückliche Recht vor, jederzeit Änderungen durchzuführen, die der Optimierung dienen.