

CLEAN AIR M-U-T für ROTOl ympus



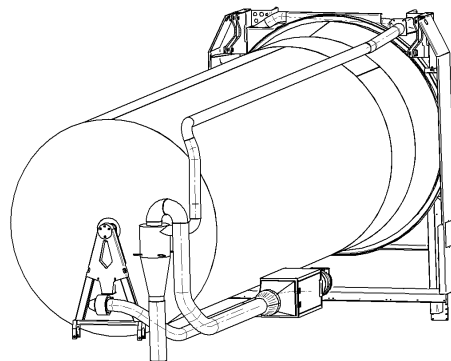
Was ist CLEAN AIR M-U-T?
Patentiertes Umluft-System

Bei der CLEAN AIR M-U-T handelt es sich um eine Einheit zum Schutz vor Belastungen am Arbeitsplatz durch Staub, Gerüche und gesundheitsschädliche Substanzen.

Ein Teil des Systems ist auch die Luftwechseleinheit des Behälters

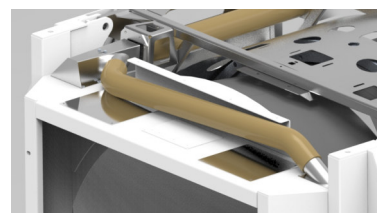
Aufbau der Anlage (Hauptkomponenten):



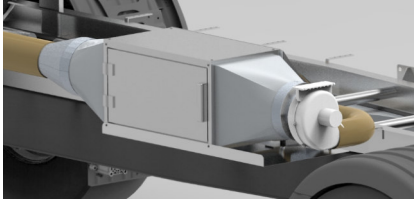
- Absaugpunkte im Heckteil/Deckel
- Grobstaubabscheider (Zyklon)
- Filterkasten (mit mehreren Filtereinsätzen bestückt)
- Umluft-System (ein Teil der Abluft geht zurück in den Behälter)



Systembeschreibung (Hauptkomponenten)

Absaugung im Heckteil (an zwei Stellen integriert in die Konstruktion – platzsparende Anordnung)
Die Absaugpunkte sind so positioniert, dass es zu keinen Einschränkungen beim Entleeren der Müllbehälter kommt. Es kann keine Kollisionen geben und daher auch keine Beschädigungen.



	<p>Luftkanal aus Edelstahl (NIRO) – zum auskondensieren der feuchten Luft bei Aufbauten mit Behälterwaschanlage (ABRA)</p>
<p>Abscheidung des Grobstaubs in einem Zyklon 95% bei größer/gleich 10 µm (zusätzlicher Schutz für Feinfilter – längere Lebensdauer) im vorderen Bereich des Aufbaues neben dem Ölbehälter. Zugänglichkeit zum kontrollierten Entleeren des Zyklon ist gegeben.</p>	
<p>Kompakte Filtereinheit seitlich am Fahrzeug/Aufbau montiert (gute Erreichbarkeit für den Bediener bzw. Servicepersonal) isolierter Luftfilterkasten gegen Bildung von Kondenswasser</p> <p>Eingesetzt sind:</p> <p>Ein Grobstaubfilter > ePm10 (Chemikalienfilter & Aktivkohlefilter gegen explosive Stoffe & Gerüche), Und ein Feinstaubfilter < 1 µm der Klasse ePM1</p>	
Technische Daten:	
<p>Gebläse 24V explosionsgeschützt, für korrosive Abluft</p>	<p>Luftmenge: 550 m³/h – 1000 m³/h</p>
<p>Lebensdauer der Filtereinsätze</p>	<p>Tauschzyklen ca. 6 Monate (je nach Belastung)</p>
<p>Zertifikate für die eingesetzten Filtereinheiten</p>	<p>vorhanden</p>

Vorteile des CLEAN AIR M-U-T für ROTOLYMPUS

<p>Gehäuse für Filtereinsatz – Modulbauweise einfache Wartung und Tausch der Einheiten</p>	
	<p>Bedienerfreundliche Montage der Einheiten für Wartung und Tausch der Filtereinsätze</p>
<p>Mehrstufiges System – längere Standzeiten und Funktionalität</p>	
	<p>Platzsparende Anordnung (kein Verlust von Lade Kapazität durch die Installation)</p>
<p>Umluft-System in Kombination mit Luftwechseleinrichtung der Trommel</p>	