

# OMNIDEKA

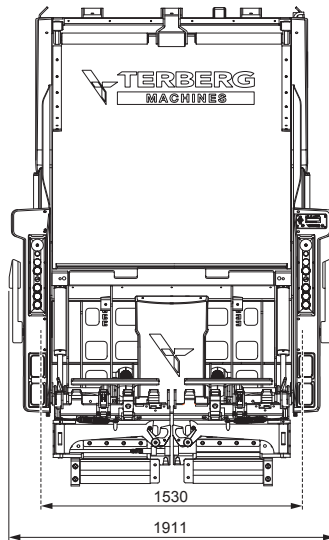
## HIGH-LEVEL AUTOMATIK-SCHÜTTUNG

Als High-Level Automatik-Schüttung der Qualitätsmarke Terberg überzeugt die OmniDEKA kraftvoll im Einsatz. Robust in der Konstruktion und sicher im Betrieb - so hat das Spitzenmodell OmniDEKA auch schwerste Aufgaben zuverlässig im Griff. Eine große Funktionsvielfalt sorgt bereits im Standard für mehr Effizienz, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit.

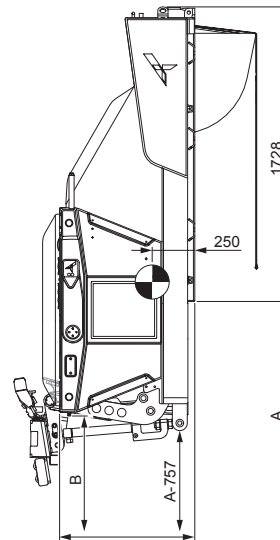


### OMNIDEKA - KLUGE FUNKTIONEN UND GEZIELTER KRAFTEINSATZ

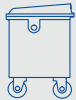
- Flexibilität mit Anbauhöhen von 1.150 bis 1.675 mm
- Hohe Hubkraft von 170 kg im 2-Rad-Betrieb, 700 kg im 4-Rad-Betrieb
- Mehr Sicherheit durch große Fenster für mehr Übersichtlichkeit, aktivem und flexiblem Hubwagen für optimale Behälterschonung und optimierter Aufnahme-Kinematik
- Geringes Eigengewicht von ca. 650 kg (ohne Klapparme)
- Mehr Wirtschaftlichkeit durch anwendungsoptimierte Features im Standard, Zykluszeiten von ca. 7 s bei 2-Rad-MGB, ca. 12 s bei 4-Rad-Gefäßen (gemäß EN 840-1/-2/-3/-4) u.v.m
- Kurzer Überhang von 800 mm (1.130 mm mit Schranke)
- Optimierter Einkippwinkel für eine gleichbleibend effiziente Entleerung
- Universeller Anbau nach EN 1501-1
- Automatische geteilte Behälterrückhaltung
- Neuartiges Antriebskonzept für weniger Lärmemissionen und verbesserte Energieeffizienz
- Automatischer Unterlaufschutz mit bewährter Sensorik
- Bodenfreiheit von ca. 450 mm
- Federrückspannende Hubwagenabsenkung für verminderte Geräuschemissionen und verbesserte Materialschonung und Energieeffizienz
- 12 Schmierstellen, die über einen zentralen Schmierpunkt versorgt werden
- TERBERG CONNECT - digitale Fernverwaltung in Echtzeit
- Intelligente Konstruktion ermöglicht die Integration aller gängigen Wiege- und Identssysteme
- Die OmniDEKA ist serienmäßig mit dem Kommunikations-Sicherheits-Upgrade für Automatiklifter - BCCU - ausgestattet. D. h. Press- und Hubvorgang stoppen, wenn der Startsensor oder der Behältertaster während des Entleerzyklus das Signal verlieren
- Der Reinigungsmodus ermöglicht es dem Bediener, den die Schüttung während der Sammeltour auf sichere Weise zu reinigen
- Safeguard: Das intelligente Safeguard-System sorgt für maximale Sicherheit. Erkennt es eine Person im Gefahrenbereich des Lifters, stoppt der Lifter automatisch. So werden Bediener und Dritte zuverlässig vor Verletzungen geschützt.



A	B
1200	528
1300	528
1400	528
1500	528
1600	578



EN 840-1 | 80-360L



EN 840-2 | 500-1280 L



EN 840-3 | 770-1100 L

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

<b>Ein-Mann-Bedienung</b>	Standard
<b>Klapparme für MGB nach EN 840-2/-3 mit Zapfenaufnahme</b>	Option
<b>Unterlaufschutz</b>	Standard
<b>Erkennung von 4-Rad-Behältern</b>	Standard
<b>BCCU (Kommunikations-Sicherheits-Upgrade für Automatiklifter)</b>	Standard
<b>Diagnose-Display</b>	Standard
<b>Mechanischer Behältererkennungsschalter</b>	Standard
<b>Rüttelautomatik</b>	Standard
<b>Wiege- und Identvorbereitung</b>	Option
<b>CleAN Open CANbus Ausgang</b>	Option
<b>Korrosionsschutz durch KTL-Verfahren</b>	Standard
<b>Hubkraft</b>	170 kg (geteilt) / 700 kg (gekoppelt)
<b>Gewicht</b>	ca. 650 kg
<b>Antrieb</b>	hydraulisch / elektrisch
<b>Elektrische Anschlüsse</b>	16-pol. / 24 V
<b>Hydraulikanschlüsse</b>	Schnellkupplungen (DIN 2353, NW13, NW20)
<b>Hydraulikölvolumenstrom</b>	minimal 40 l/min, maximal 60 l/min, Druck 180 bar
<b>Zykluszeit</b>	2-Rad-Behälter ca. 7 s / Handbedienung 4-Rad-Behälter ca. 12 s
<b>Geräuschniveau</b>	< 61 dB(A)
<b>Sicherheitsstandard</b>	Zertifizierung gemäß Maschinenrichtlinie, EN 1501-1 und EN 1501-5



TERBERG HS

Terberg HS GmbH, Süd-Allee 13-15, 49685 Emstek, Deutschland

T +49 4473 9310-0, E [terberg-hs@terberg.com](mailto:terberg-hs@terberg.com), I <https://www.terberg-hs.de>

Wir behalten uns das ausdrückliche Recht vor, jederzeit Änderungen durchzuführen, die der Optimierung dienen.