

OMNIDEKA^e

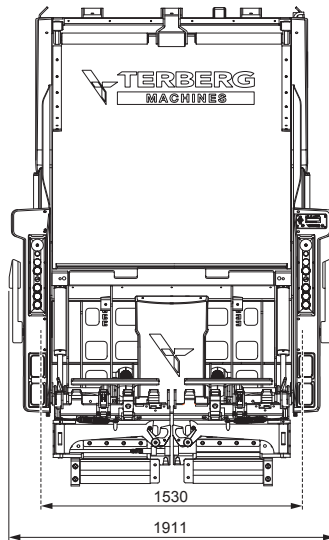
ELEKTRISCH ANGETRIEBENE HIGH-LEVEL AUTOMATIK-SCHÜTTUNG

Als elektrische (Schwachstrom) automatische High-Level-Schüttung der Qualitätsmarke Terberg überzeugt die OmniDEKA^e kraftvoll im Einsatz. Robust in der Konstruktion und sicher im Betrieb - so hat das Spitzenmodell OmniDEKA^e auch schwerste Aufgaben zuverlässig im Griff. Eine große Funktionsvielfalt sorgt bereits im Standard für mehr Effizienz, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit, benötigt für den Arbeitsablauf jedoch nur einen 24 V-Anschluss am Fahrzeug.

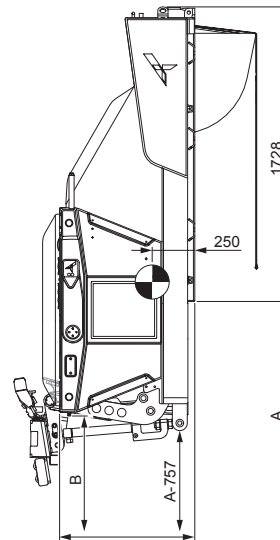


OMNIDEKA^e - KLUGE FUNKTIONEN UND GEZIELTER KRAFTEINSATZ

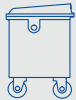
- Flexibilität mit Anbauhöhen von 1.150 bis 1.675 m
- Hohe Hubkraft von 170 kg im 2-Rad-Betrieb, 500 kg im 4-Rad-Betrieb
- Mehr Sicherheit durch große Fenster für mehr Übersichtlichkeit, aktivem und flexiblem Hubwagen für optimale Behälterschonung und optimierter Aufnahme-Kinematik
- Geringes Eigengewicht von ca. 680 kg (ohne Klapparme)
- Mehr Wirtschaftlichkeit durch anwendungsoptimierte Features im Standard, Zykluszeiten von ca. 7 s bei 2-Rad-MGB, ca. 12 s bei 4-Rad-Gefäßen (gemäß EN 840-1/-2/-3/-4) u.v.m.
- Kurzer Überhang von 800 mm (1.130 mm mit Schranke)
- Optimierter Einkippwinkel für eine gleichbleibend effiziente Entleerung
- Universeller Anbau nach EN 1501-1
- Automatische geteilte Behälterrückhaltung
- Neuartiges Antriebskonzept für weniger Lärmemissionen und verbesserte Energieeffizienz
- Automatischer Unterlaufschutz mit bewährter Sensorik
- Bodenfreiheit von ca. 450 mm
- Federrückspannende Hubwagenabsenkung für verminderte Geräuschemissionen und verbesserte Materialschonung und Energieeffizienz
- 12 Schmierstellen, die über einen zentralen Schmierpunkt versorgt werden
- TERBERG CONNECT - digitale Fernverwaltung in Echtzeit
- Intelligente Konstruktion ermöglicht die Integration aller gängigen Wiege- und Identensysteme
- Lärmpegel: Nur 57 dB(A)
- Die OmniDEKA^e ist serienmäßig mit dem Kommunikations-Sicherheits-Upgrade für Automatiklifter - BCCU - ausgestattet. D. h. Press- und Hubvorgang stoppen, wenn der Startsensor oder der Behältertaster während des Entleerzyklus das Signal verlieren
- Der Reinigungsmodussschalter ermöglicht es dem Bediener, die Schüttung während der Sammeltour auf sichere Weise zu reinigen
- Safeguard: Das intelligente Safeguard-System sorgt für maximale Sicherheit. Erkennt es eine Person im Gefahrenbereich des Lifters, stoppt der Lifter automatisch. So werden Bediener und Dritte zuverlässig vor Verletzungen geschützt.



A	B
1200	528
1300	528
1400	528
1500	528
1600	578



EN 840-1 | 80-360 L



EN 840-2 | 500-1280 L



EN 840-3 | 770-1100 L

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Hubwagenkonstruktion

Ein-Mann-Bedienung

Klapparme für MGB nach EN 840-2/-3 mit Zapfenaufnahme

Unterlaufschutz

Erkennung von 4-Rad-Behältern

BCCU (Kommunikations-Sicherheits-Upgrade für Automatiklifter)

Diagnose-Display

Mechanischer

Behältererkennungsschalter

Rüttelautomatik

Wiege- und Identvorbereitung

CleAN Open CANbus Ausgang

Korrosionsschutz durch KTL-Verfahren

Hubkraft

Gewicht

Antrieb

Elektrische Anschlüsse

Anforderungen Batterie Fahrgestell

Anforderungen Generator Fahrgestell

Zykluszeit

Sicherheitsstandard

Zweigeteilter Hubwagen

Standard

Option

Standard

Standard

Standard

Standard

Standard

Standard

Option

Option

Standard

170 kg (geteilt) / 500 kg (gekoppelt)

ca. 680 kg

hydraulisch / elektrisch

16-pol. / 24 V

Minimum 175 Ah, ideal 245 Ah
(für Hybrid-Fahrgestelle bitte anfragen)

Benötigt 20 A Kapazitätsreserven.

Minimum 75 A, 100 A empfohlen

2-Rad-Behälter ca. 7 s /

4-Rad-Behälter ca. 12 s

Zertifizierung gemäß Maschinenrichtlinie,
EN 1501-1 und EN 1501-5



TERBERG HS

Terberg HS GmbH, Süd-Allee 13-15, 49685 Emstek, Deutschland

T +49 4473 9310-0, E terberg-hs@terberg.com, I <https://www.terberg-hs.de>

Wir behalten uns das ausdrückliche Recht vor, jederzeit Änderungen durchzuführen, die der Optimierung dienen.