

# OMNIDEKA<sup>e</sup>

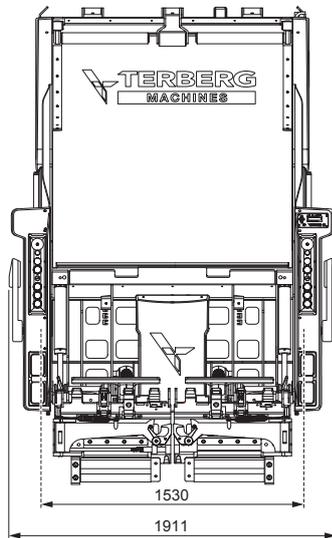
## ELEKTRISCH ANGETRIEBENE HIGH-LEVEL AUTOMATIK-SCHÜTTUNG

Als elektrische (Schwachstrom) automatische High-Level-Schüttung der Qualitätsmarke Terberg überzeugt die OmniDEKA<sup>e</sup> kraftvoll im Einsatz. Robust in der Konstruktion und sicher im Betrieb - so hat das Spitzenmodell OmniDEKA<sup>e</sup> auch schwerste Aufgaben zuverlässig im Griff. Eine große Funktionsvielfalt sorgt bereits im Standard für mehr Effizienz, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit, benötigt für den Arbeitsablauf jedoch nur einen 24 V-Anschluss am Fahrzeug.

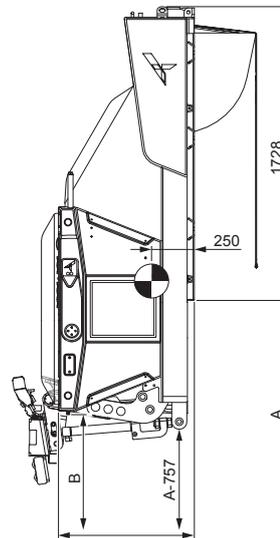


### OMNIDEKA<sup>e</sup> - KLUGE FUNKTIONEN UND GEZIELTER KRAFTEINSATZ

- Mehr Flexibilität mit Anbauhöhen von 1.150 bis 1.675 m
- Hohe Hubkraft von 170 kg im 2-Rad-Betrieb, 750 kg im 4-Rad-Betrieb
- Mehr Sicherheit durch große Fenster für mehr Übersichtlichkeit, aktivem und flexiblem Hubwagen für optimale Behälterschonung und optimierter Aufnahme-Kinematik
- Geringes Eigengewicht von ca. 680 kg (ohne Klapparme)
- Mehr Wirtschaftlichkeit durch anwendungsoptimierte Features im Standard, Zykluszeiten von ca. 7 s bei 2-Rad-MGB, ca. 12 s bei 4-Rad-Gefäßen (gemäß EN 840-1/-2/-3/-4) u.v.m.
- Kurzer Überhang von 800 mm (1.130 mm mit Schranke)
- Optimierter Einkippwinkel für eine gleichbleibend effiziente Entleerung
- Universeller Anbau nach EN 1501-1
- Automatische geteilte Behälterrückhaltung
- Neuartiges Antriebskonzept für weniger Lärmemissionen und verbesserte Energieeffizienz
- Automatischer Unterlaufschutz mit bewährter Sensorik
- Bodenfreiheit von ca. 450 mm
- Federrückspannende Hubwagenabsenkung für verminderte Geräuschemissionen und verbesserte Materialschonung und Energieeffizienz
- 12 Schmierstellen, die über einen zentralen Schmierpunkt versorgt werden
- Fernwartungs-Tool Terberg Connect
- Intelligente Konstruktion ermöglicht die Integration aller gängigen Wiege- und Identensysteme
- Nur 57 dB(A) Lärmpegel



A	B
1200	528
1300	528
1400	528
1500	528
1600	578



EN 840-1 | 80-360L



EN 840-2 | 500-1280 L



EN 840-3 | 770-1100 L

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

### Hubwagenkonstruktion

### Ein-Mann-Bedienung

### Klapparme für MGB nach EN 840-2/-3 mit Zapfenaufnahme

### Unterlaufschutz

### Erkennung von 4-Rad-Behältern

### Diagnose-Display

### Mechanischer

### Behältererkennungsschalter

### Rüttelautomatik

### Wiege- und Identvorbereitung

### CleAN Open CANbus Ausgang

### Korrosionsschutz durch KTL-Verfahren

### Hubkraft

### Gewicht

### Antrieb

### Elektrische Anschlüsse

### Fahrgestellbatterie-Anforderungen

### Fahrgestellgenerator-Anforderungen

### Zykluszeit

### Geräuschniveau

### Sicherheitsstandard

### Zweigeteilte Hubwagen

Standard

als Option

Standard

Standard

Standard

Standard

Standard

als Option

als Option

Standard

170 kg (geteilt) / 750 kg (gekoppelt)

ca. 680 kg

hydraulisch / elektrisch

16-pol. / 24 V

Minimum 175 Ah, ideal 245 Ah  
(für Hybrid-Fahrgestelle bitte anfragen)

Benötigt 20 A Kapazitätsreserven.

Minimum 75 A, 100 A empfohlen

2-Rad-Behälter ca. 7 s /  
Handbedienung 4-Rad-Behälter ca. 12 s

< 57 dB(A)

Zertifizierung gemäß Maschinenrichtlinie,  
EN 1501-1 und EN 1501-5



TERBERG HS

Terberg HS GmbH, Süd-Allee 13-15, 49685 Emstek, Deutschland

T +49 4473 9310-0, E [terberg-hs@terberg.com](mailto:terberg-hs@terberg.com), I <https://www.terberg-hs.de>

Wir behalten uns das ausdrückliche Recht vor, jederzeit Änderungen durchzuführen, die der Optimierung dienen.