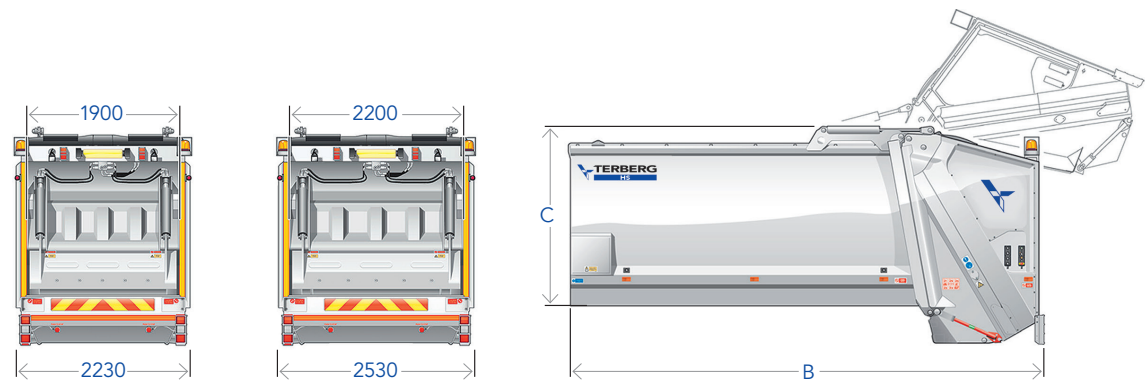




OLYMPUS

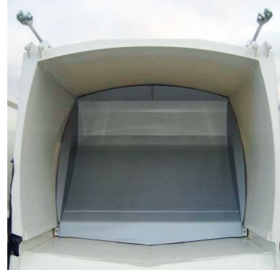
HECKLADER ABFALLSAMMELAUFBAU

	Kapazität (m³)	Radstände (mm)	A Breite (mm)	B Länge (mm)	C Höhe (mm)	Volumen der Ladewanne (**) (m³)	zGG						
OLYMPUS N													
OL10N	10,3	3100-3200	2230	4725	2490	1,2 / 2,8	16	(1)	(1)	(1)	-	-	-
OL11N	11,3	3400-3500		4975			16	(1)	(1)	(1)	-	-	-
OL12N	12,5	3700-3800		5275			16	(1)	(1)	(1)	-	-	-
OL14N	13,6	3800-3900		5525			18-19	(1)	(1)	(1)	-	-	-
OL16N	16,0	4500-4600		6175			18-19	(1)	(1)	(1)	-	-	-
OL19N	18,6	3800-4000		6775			26	(1)	(1)	(1)	-	-	-
OLYMPUS W/W+													
OL13W	13,0/ -	3400-3500	2530	4975	2490/2700	1,3 / 3,2	16	(1)	(1)	(1)	-	-	-
OL14W	13,7/ -	3600-3700		5125			16	(1)	(1)	(1)	-	-	-
OL16W	15,6/ -	3800-3900		5525			18-19	(1)	(1)	(1)	-	-	-
OL17W	16,6/ -	4100-4200		5725			18-19	(1)	(1)	(1)	-	-	-
OL19W	18,6/20,3	3300-3400		6175			26	(1)	(1)	(1)	-	-	-
OL20W	20,0/21,8	3500-3600		6475			26	(1)	(1)	(1)	-	-	-
OL21W	21,4/23,4	3800-4000		6775			26	(1)	(1)	(1)	-	-	-
OL23W	23,2/25,4	4100-4200		7175			26	(1)	(1)	(1)	-	-	-
OL25W	25,6/28,0	4500-4600		7675			26	(1)	(1)	(1)	-	-	-
OL27W	26,5/29,0	Prüf. erforderlich		7875			32	(1)	(1)	(1)	-	-	-
OLYMPUS HCT													
OL13HCT	13,4	3400-3500	2530	5275	2490	1,5 / 3,5	16	(1)	(1)	(1)	-	-	-
OL14HCT	16	3600-3700		5425			16	(1)	(1)	(1)	-	-	-
OL16HCT	15,9	3800-3900		5825			18-19	(1)	(1)	(1)	-	-	-
OL17HCT	16,9	4100-4200		6025			18-19	(1)	(1)	(1)	(4)	-	-
OL19HCT	19	3300-3400		6475			26	(1)	(1)	(1)	(4)	-	-
OL20HCT	20,3	3500-3600		6775			26	(1) (2)	(1) (2)	(1) (2)	(4)	(3)	(3)
OL21HCT	21,7	3800-4000		7075			26	(1) (2)	(1) (2)	(1) (2)	(4)	(3)	(3)
OL23HCT	23,6	4100-4200		7475			26	(1) (2)	(1) (2)	(1) (2)	-	(3)	(3)
OL25HCT	25,9	4500-4600		7975			26	(1) (2)	(1) (2)	(1) (2)	-	(3)	(3)
OL27HCT	26,9	Prüf. erforderlich		8175			32	(1) (2)	(1) (2)	(1) (2)	-	(3)	(3)

(*) Höhe ab Chassis- Oberkante. (**) Gesamte Ladewannenkapazität / Ladewanne Kapazität mit erhöhter Ladekannte. (1) UPC oder High-Level-Lifter. (2) Balkenlifter für offenes Heckteil . (3) Gewerbeabfallschüttung z. B. EuroMAX. (4) Entleerung mittels Ladekran. Der Olympus Abfallsammelaufbau ist mit allen Schüttungen, welche der EN 1501-5 entsprechen, kompatibel.

- Zertifikate**
- Erfüllt die Europäische Norm EN1501-1 und EN1501-5.
 - Erfüllt die Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.
 - Erfüllt die Europäische Richtlinie 2000/14/EG über Geräuschemissionen.
 - Zertifikat Hydrauliköl-Reinheitsklasse gemäß ISO 4406.

Der Olympus ist ein bewährter Abfallsammelaufbau mit einem zeitgemäßen Design, der Qualität und Zuverlässigkeit für die routinierte Abfallsammlung bietet. Seine große Anpassungsfähigkeit für den individuellen Einsatz macht ihn zu einem der besten Hecklader auf dem Markt.



1 Ausstoßplatte perfekt an den Aufbau angepasst



2 Kielförmige Boden-Gruppe mit seitlichen Führungen für das Ausstoßschild



3 Flüssigkeitswanne im Aufbauboden



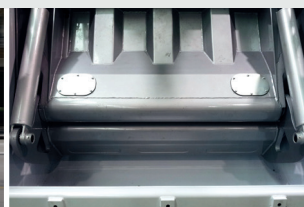
4 Heckteilzylinder auf den Dach



5 Bio-Abdichtung



6 Minimaler Überhang



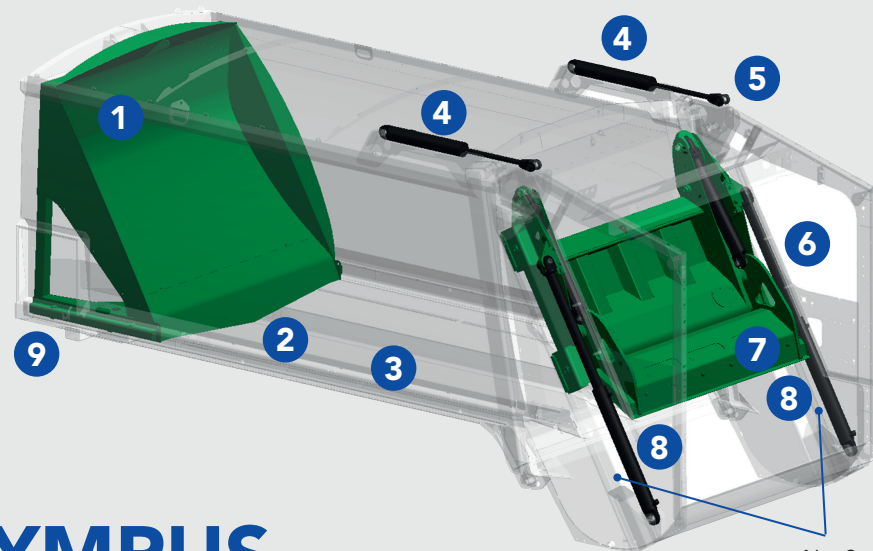
7 Presse mit hoher Abräumleistung



8 Außenliegende Zylinder



9 Zentrale und leicht zugängliche Aufbau-elektronik innerhalb eines wasserdichten Kastens



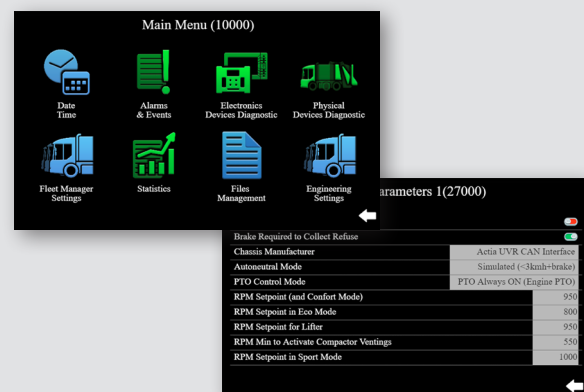
Nur 2 Schmierpunkte

OLYMPUS

OLYMPUS HECKLADER ABFALLSAMMELAUFBAU

VORTEILE HECKLADER OLYMPUS

- **Modellvielfalt:** Erhältlich in drei Breiten, zwei Höhen und vier Ladewannengrößen. Vielfältige Anpassung von Funktionen und Anwendungen möglich
- **Konfigurierbares HMI-Display:** Die meisten Funktionen können schnell und intuitiv innerhalb des Fahrerhauses bedient werden
- **Sicherheit am Arbeitsplatz:** automatische Aufbau- und Heckteilverriegelung, seitliche Wartungstür, gewichtsüberwachte Trittbretter, ergonomisches Design
- **Wirtschaftlich:** niedrige Wartungskosten
- **Ökologisch:** niedrige Geräuschpegel, zertifiziert bei 101dB
- **Optionen:** Eine große Auswahl an Zubehör und Optionen ermöglicht die individuelle Anpassung an die Ansprüche des Kunden



Konfigurierbares HMI-Display

- Alle Olympus Abfallsammelaufbauten sind mit einem Multifunktions-bedienmonitor, welcher im Fahrerhaus montiert ist, ausgestattet. Dieser ermöglicht eine volle intuitive Bedienung der verschiedenen Funktionen:
- Heckklappe, Pressplatte und Ausstoßplatte werden aus dem Fahrerhaus heraus bedient
 - Integration verschiedener Wiegesysteme im gleichen Display, mit Echtzeitinformation
 - Auto-Diagnose-System mit Information über aktuellen Betriebsstatus. Warnsignale im Falle von Störungen
 - Fehlerspeicher: Das System speichert bis zu 2000 Warnsignale um einen Diagnosereport zu ermöglichen



OLYMPUS MODELLE

OLYMPUS SN (SUPERSCHMAL)

Model mit außergewöhnlicher Manövrierfähigkeit, einer Breite von 1,98 m und Aufbauvolumen von 10 m³ bis 19 m³.

OLYMPUS N (SCHMAL)

Diese Modellreihe der Abfallsammelaufbauten wurde mit optimierten Abmessungen und Kapazitäten von 10m³ bis 19m³ speziell für enge Sammelbereiche entwickelt.

OLYMPUS W (BREIT)

Diese Modellreihe der Abfallsammelaufbauten wurde speziell für Städte und ländliche Umgebungen entwickelt und bietet Kapazitäten von 13 m³ bis 27 m³. Daraus hervor geht die Olympus W+ Version mit den gleichen Eigenschaften wie der Olympus W, aber durch einen höheren Aufbau wird noch mehr Volumen dargestellt. Diese Version ermöglicht ca. 10% mehr Ladekapazität für das 3-Achser Fahrgestell.

OLYMPUS HCT (GROSSES HECKTEIL)

Diese Modellreihe der Abfallsammelaufbauten für haus- und halb-industrielle Entsorgung wurde speziell entwickelt für die Sammlung von sperrigen Abfällen. Sie ist ausgestattet mit einer vergrößerten Ladewanne, welche ein höheres Ladevolumen ermöglicht.

OLYMPUS MIT KRAN

Modell mit großem Heckvolumen und Öffnung für Depotcontainer oder Untergrundbehälter. Ladekran kann auf dem Sammel Aufbau oder zwischen Aufbau und Fahrerhaus montiert werden.

FUNKTIONELLE SCHÜTTUNGEN FÜR JEDEN EINSATZ

Da sich die verschiedenen Märkte stark unterscheiden, bieten wir eine große Auswahl an hochwertigen vollautomatischen, halbautomatischen oder manuelle Liftersystemen an, die für jede Anforderung eine Lösung bereithalten – hydraulisch oder elektrisch.

Integrierter UPC-Lifter

Einteilige Kammschüttung mit Klapparmen für die Aufnahme/Entleerung von 80-240 l MGB und 1100 l MGB. Direkt an das Heckteil angeschraubt, manuelle Bedienung der Schüttung durch Taster auf linker und rechter Seite.

OmniDEKA

Die automatische High-Level Automatik-Schüttung überzeugt mit einer Hubkraft von 170 kg im 2-Rad-Betrieb und 750 kg im 4-Rad-Betrieb. Neuartiges Antriebskonzept für weniger Lärmemissionen und verbesserte Energieeffizienz. Universeller Anbau nach EN 1501-1. Auch als E-Lifter erhältlich.

OmniMAX: Automatische, integrierte Low-Level-Schüttung, die nahezu alles verarbeitet, was das Olympus Packwerk aufnehmen kann. Hubkraft von 150 kg im 2-Rad-Betrieb, 750 kg im 4-Rad-Betrieb. Die hydraulisch betätigte Klapprutsche bietet eine Öffnung in voller Breite. Auch als E-Lifter erhältlich.

EuroMAX: Höchste Flexibilität und MAXimale Leistung. Lifter-system, das für alle Entsorgungssegmente konzipiert wurde, eine niedrige Einwurfhöhe von nur ca. 1.000 mm aufweist und verschiedenste Behälter von Hausmüll- bis hin zu Gewerbemüll-containern problemlos aufnimmt. Die hydraulisch betätigte Klapprutsche, bietet eine Öffnung über die volle Breite des Heckteils.

An den Olympus können alle handelsüblichen Schüttungen, welche der DIN EN 1501-5 entsprechen, montiert werden.

TERBERG CONNECT

Die digitale Fernverwaltung von Abfallsammelfahrzeugen!

Echte Zwei-Wege-Kommunikation mit Ihrer Flotte. Terberg Connect verbindet Schüttung und Aufbau und ermöglicht so einen Zugriff auf das Sammelsystem. Echtzeit-Flottenmanagement, was zu einer optimierten Nutzung der Flotte führt: hohe Effizienz, geringere Kosten.

