

OLYMPUS

HECKLADER ABFALLSAMMELAUFBAU



Der Olympus ist ein bewährter Abfallsammelaufbau mit einem zeitgemäßen Design, der Qualität und Zuverlässigkeit für die routinierte Abfallsammlung bietet. Seine große Anpassungsfähigkeit für den individuellen Einsatz macht ihn zu einem der besten Hecklader auf dem Markt.



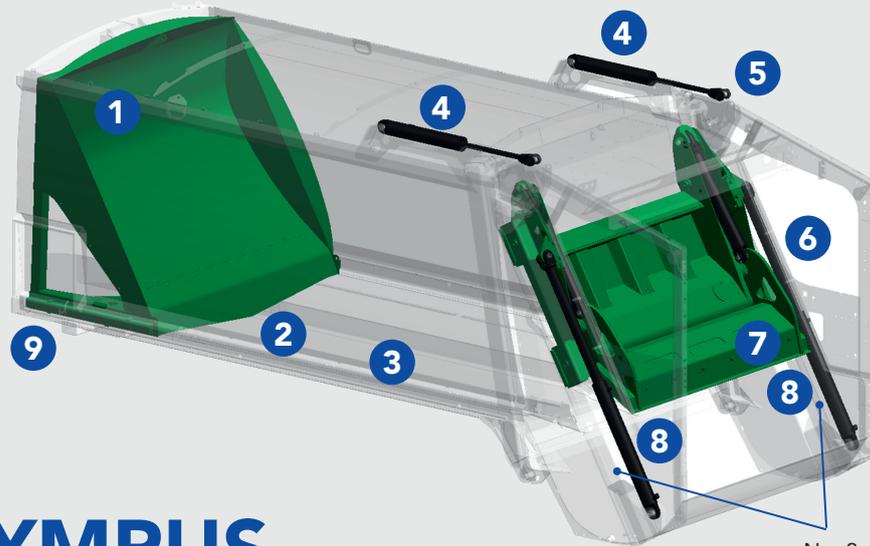
1 Ausstoßplatte perfekt an den Aufbau angepasst



2 Kielförmige Bodenplatte mit seitlichen Führungen für das Ausstoßschild



3 Flüssigkeitswanne im Aufbauboden



OLYMPUS

OLYMPUS HECKLADER ABFALLSAMMELAUFBAU

Nur 2 Schmierpunkte



4 Heckteilzylinder auf den Dach



5 Bio-Abdichtung



6 Minimaler Überhang



7 Presse mit hoher Abräumleistung



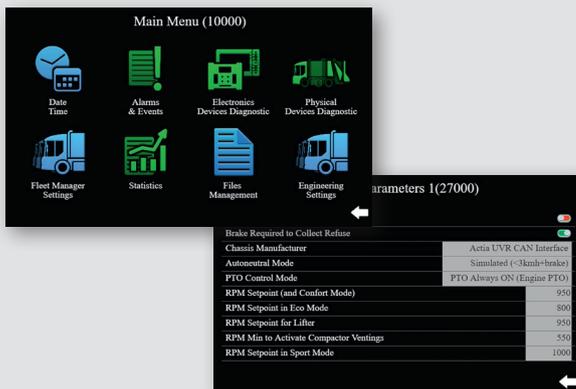
8 Außenliegende Zylinder



9 Zentrale und leicht zugängliche Aufbauelektronik innerhalb eines wasserdichten Kastens

VORTEILE HECKLADER OLYMPUS

- **Modellvielfalt:** Erhältlich in drei Breiten, zwei Höhen und vier Ladewannengrößen. Vielfältige Anpassung von Funktionen und Anwendungen möglich
- **Konfigurierbares HMI-Display:** Die meisten Funktionen können schnell und intuitiv innerhalb des Fahrerhauses bedient werden
- **Sicherheit am Arbeitsplatz:** automatische Aufbau- und Heckteilverriegelung, seitliche Wartungstür, gewichtsüberwachte Trittbretter, ergonomisches Design
- **Wirtschaftlich:** niedrige Wartungskosten
- **Ökologisch:** niedrige Geräuschpegel, zertifiziert bei 101dB
- **Optionen:** Eine große Auswahl an Zubehör und Optionen ermöglicht die individuelle Anpassung an die Ansprüche des Kunden



Konfigurierbares HMI-Display

Alle Olympus Abfallsammelaufbauten sind mit einem Multifunktionsbedienmonitor, welcher im Fahrerhaus montiert ist, ausgestattet. Dieser ermöglicht eine volle intuitive Bedienung der verschiedenen Funktionen:

- Heckklappe, Pressplatte, Ausstoßplatte und Schüttung werden aus dem Fahrerhaus heraus bedient
- Integration verschiedener Wiegesysteme im gleichen Display, mit Echtzeitinformation
- Auto-Diagnose-System mit Information über aktuellen Betriebsstatus. Warnsignale im Falle von Störungen
- Fehlerspeicher: Das System speichert bis zu 2000 Warnsignale um einen Diagnosereport zu ermöglichen



FUNKTIONELLE SCHÜTTUNGEN FÜR JEDEN EINSATZ

Da sich die verschiedenen Märkte stark unterscheiden, bieten wir eine große Auswahl an hochwertigen vollautomatischen, halbautomatischen oder manuelle Liftersystemen an, die für jede Anforderung eine Lösung bereithalten – hydraulisch oder elektrisch.

Integrierter UPC-Lifter

Einteilige Kammschüttung mit Klapparmen für die Aufnahme/Entleerung von 80-240 l MGB und 1100 l MGB. Direkt an das Heckteil angeschraubt, manuelle Bedienung der Schüttung durch Taster auf linker und rechter Seite.

OmniDEKA

Die automatische High-Level Automatik-Schüttung überzeugt mit einer Hubkraft von 170 kg im 2-Rad-Betrieb und 750 kg im 4-Rad-Betrieb. Neuartiges Antriebskonzept für weniger Lärmemissionen und verbesserte Energieeffizienz. Universeller Anbau nach EN 1501-1. Auch als E-Lifter erhältlich.

OmniMAX: Automatische, integrierte Low-Level-Schüttung, die nahezu alles verarbeitet, was das Olympus Packwerk aufnehmen kann. Hubkraft von 150 kg im 2-Rad-Betrieb, 750 kg im 4-Rad-Betrieb. Die hydraulisch betätigte Klapprutsche bietet eine Öffnung in voller Breite. Auch als E-Lifter erhältlich.

EuroMAX: Höchste Flexibilität und MAXimale Leistung. Lifter-system, das für alle Entsorgungssegmente konzipiert wurde, eine niedrige Einwurfhöhe von nur ca. 1.000 mm aufweist und verschiedenste Behälter von Hausmüll- bis hin zu Gewerbemüll-containern problemlos aufnimmt. Die hydraulisch betätigte Klapprutsche, bietet eine Öffnung über die volle Breite des Heckteils.

An den Olympus können alle handelsüblichen Schüttungen, welche der DIN EN 1501-5 entsprechen, montiert werden.

TERBERG CONNECT

Die digitale Fernverwaltung von Abfallsammelfahrzeugen!

Echte Zwei-Wege-Kommunikation mit Ihrer Flotte. Terberg Connect verbindet Schüttung und Aufbau und ermöglicht so einen Zugriff auf das Sammelsystem. Echtzeit-Flottenmanagement, was zu einer optimierten Nutzung der Flotte führt: hohe Effizienz, geringere Kosten.

OLYMPUS MODELLE

OLYMPUS SN (SUPERSCHMAL)

Modell mit außergewöhnlicher Manövrierfähigkeit, einer Breite von 1,98 m und Aufbauvolumen von 10 m³ bis 19 m³.

OLYMPUS N (SCHMAL)

Diese Modellreihe der Abfallsammelaufbauten wurde mit optimierten Abmessungen und Kapazitäten von 10m³ bis 19m³ speziell für enge Sammelbereiche entwickelt.

OLYMPUS W (BREIT)

Diese Modellreihe der Abfallsammelaufbauten wurde speziell für Städte und ländliche Umgebungen entwickelt und bietet Kapazitäten von 13 m³ bis 27 m³. Daraus hervor geht die Olympus W+ Version mit den gleichen Eigenschaften wie der Olympus W, aber durch einen höheren Aufbau wird noch mehr Volumen dargestellt. Diese Version ermöglicht ca. 10% mehr Ladekapazität für das 3-Achser Fahrgestell.

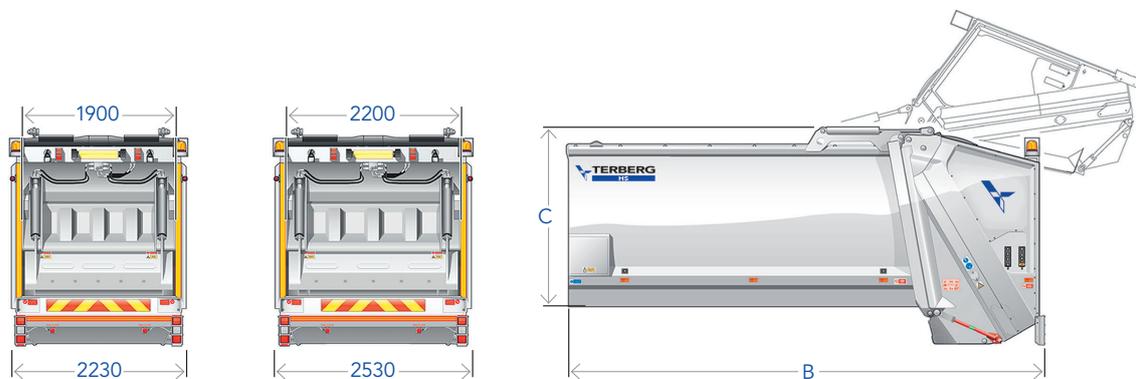
OLYMPUS HCT (GROSSES HECKTEIL)

Diese Modellreihe der Abfallsammelaufbauten für haus- und halb-industrielle Entsorgung wurde speziell entwickelt für die Sammlung von sperrigen Abfällen. Sie ist ausgestattet mit einer vergrößerten Ladewanne, welche ein höheres Ladevolumen ermöglicht.

OLYMPUS MIT KRAN

Modell mit großem Heckvolumen und Öffnung für Depotcontainer oder Untergrundbehälter. Ladekran kann auf dem Sammelaufbau oder zwischen Aufbau und Fahrerhaus montiert werden.





Kapazität (m ³)	Radstände (mm)	A Breite (mm)	B Länge (mm)	C Höhe (mm)	Volumen der Ladewanne (**) (m ³)	zGG	
OLYMPUS N							
OL10N	10,3	3100-3200	4725	2230	2490	1,2 / 2,8	(1)
OL11N	11,3	3400-3500	4975				(1)
OL12N	12,5	3700-3800	5275				(1)
OL14N	13,6	3800-3900	5525				(1)
OL16N	16,0	4500-4600	6175				(1)
OL19N	18,6	3800-4000	6775				(1)
OLYMPUS W/W+							
OL13W	13,0/ -	3400-3500	4975	2530	2490/2700	1,3 / 3,2	(1)
OL14W	13,7/ -	3600-3700	5125				(1)
OL16W	15,6/ -	3800-3900	5525				(1)
OL17W	16,6/ -	4100-4200	5725				(1)
OL19W	18,6/20,3	3300-3400	6175				(1)
OL20W	20,0/21,8	3500-3600	6475				(1)
OL21W	21,4/23,4	3800-4000	6775				(1)
OL23W	23,2/25,4	4100-4200	7175				(1)
OL25W	25,6/28,0	4500-4600	7675				(1)
OL27W	26,5/29,0	Prüf. erforderlich	7875				(1)
OLYMPUS HCT							
OL13HCT	13,4	3400-3500	5275	2530	2490	1,5 / 3,5	(1)
OL14HCT	16	3600-3700	5425				(1)
OL16HCT	15,9	3800-3900	5825				(1)
OL17HCT	16,9	4100-4200	6025				(1)
OL19HCT	19	3300-3400	6475				(1)
OL20HCT	20,3	3500-3600	6775				(1) (2)
OL21HCT	21,7	3800-4000	7075				(1) (2)
OL23HCT	23,6	4100-4200	7475				(1) (2)
OL25HCT	25,9	4500-4600	7975				(1) (2)
OL27HCT	26,9	Prüf. erforderlich	8175				(1) (2)

(*) Höhe ab Chassis- Oberkante. (**) Gesamte Ladewannkapazität / Ladewanne Kapazität mit erhöhter Ladekannte. (1) UPC oder High-Level-Lifter. (2) Balkenlifter für offenes Heckteil. (3) Gewerbeabfallschüttung z. B. EuroMAX. (4) Entleerung mittels Ladekran. Der Olympus Abfallsammelaufbau ist mit allen Schüttungen, welche der EN 1501-5 entsprechen, kompatibel.

Zertifikate

- Erfüllt die Europäische Norm EN1501-1 und EN1501-5.
- Erfüllt die Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.
- Erfüllt die Europäische Richtlinie 2000/14/EG über Geräuschemissionen.
- Zertifikat Hydrauliköl-Reinheitsklasse gemäß ISO 4406.
- ISO 9001, ISO 14001, EMAS III, ISO 45001, ISO 50001, ISO 14006 und ISO 14064-1.



TERBERG HS GMBH

Süd-Allee 13-15, 49685 Emstek

T +49 4473 9310-0, E terberg-hs@terberg.com, W www.terberg-hs.de

Das Recht auf technische Änderungen wird sich vorbehalten. Spezifikationen können unangekündigt geändert werden. Die Illustrationen zeigen nicht notwendigerweise die Ausstattungen in der Standardausführung.