

# SEITENLADER SPEEDLINE TWIN



## **2 FRAKTIONEN - 1 SAMMELTOUR. ÜBERRASCHEND VIELSEITIG.**

Höchste Effizienz für jeden Einsatz: Der Terberg HS Seitenlader Speedline überzeugt Kommunen und Unternehmen der privaten Entsorgungswirtschaft gleichermaßen mit starker Leistung und seinem intelligenten Aufbau.

## WIRTSCHAFTLICHE ENTSORGUNG NACH MASS

Einzigartig: das Zweikammersystem ermöglicht die getrennte Sammlung von zwei Fraktionen. In einer Sammeltour können 2- und auch 4-Rad MGB geladen werden. Der Speedline TWIN bewährt sich besonders in Gegenden mit niedriger Besiedlungsdichte. Ob im Ein- oder Mehr-Mann-Betrieb – der Speedline TWIN stellt in jedem Fall seine Abräumerqualitäten unter Beweis!

Die Terberg HS GmbH ist Ihr Spezialist für modernste Abfallentsorgungsfahrzeuge: Mehr als 100 Jahre Erfahrung treffen bei uns auf Innovationskraft aus Leidenschaft und zuverlässig hochwertige Qualität. Als Mitglied der Terberg Group ist Terberg HS Teil eines starken Netzwerks. Alles aus einer Hand: Wir unterstützen Sie mit individuellen, ganzheitlichen und wirtschaftlichen Lösungen – von der Planung



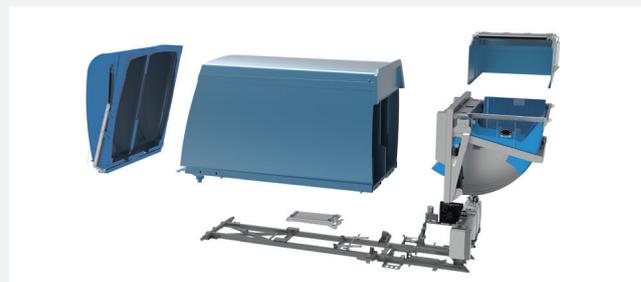
über die Analyse und Konstruktion bis hin zu Realisation, Auslieferung und Service. Ersatzteilversorgung und Service: Original-Ersatzteile sind in der Regel innerhalb von 24 Stunden lieferbar. Unser mobiler Kundendienst unterstützt Sie innerhalb von Deutschland.

### Das Terberg HS Baukastensystem

Gemäß Ihren Anforderungen konfigurieren wir durch Kombination verschiedener Varianten und unter Berücksichtigung der folgenden Faktoren, ein individuell auf Ihren Bedarf angepasstes Fahrzeug:

- Fahrgestellhersteller und Radstand
- Sammelbehältervolumen inklusive Heckklappe (in Abhängigkeit der zu sammelnden Fraktion)
- Ausführung der Presse
- Lifter und Behälteraufnahmen
- gewünschte Zusatzoptionen

Die exklusive und modulare Bauweise, die das Baukastensystem von THS bietet, ist am Markt einmalig und gewährt unserer Kundschaft eine effiziente und dennoch bedarfsorientierte Lösung.



## KLUGE AUSSTATTUNG — INDIVIDUELLE AUSWAHL



### INDIVIDUELLE AUFBAUTEN

- Wählen Sie aus verschiedenen Aufbau­längen – für das optimale Aufbau­volumen für Ihre Anwendung
- Fraktionenanteil 50:50 oder 60:40



### ZWEIKAMMERBEHÄLTER

- Entleerung von zweigeteilten Behältern in die getrennten Sammelkammern mit nur einem Schüttzyklus



### KREISBOGENLIFTER HSS

- leistungsstarke Doppelaufnahme
- patentierte Nahaufnahme
- Hubkraft bis 1.000 kg



### FLEX-ARMLEHNE

- individuell einstellbare Armllehne
- Joystick-Ausführung wählbar



### DUO-TELESKOP

- mit Verfahrweg von 2.400 mm
- Tragkraft 500 kg
- Aufnahme von 4-Rad-MGB bei maximaler Reichweite



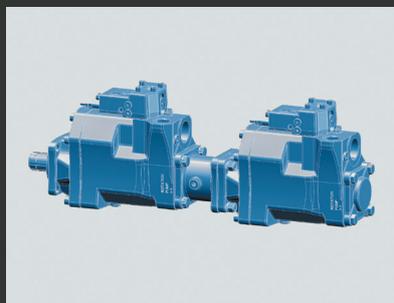
### BEHÄLTERSCHONENDE OPTIONEN

- Speedcontrol auf dem MD4-Display
- Zusätzliche klappbare Behälter­abstützung
- Duo-Kamm mit Lasterkennung



### OPTIMIERTE ENTLEERUNG

- abfallender Behälterboden
- großer Kippwinkel
- keine Anhaftungen im Aufbau
- glattwandige Innenflächen



### 2 VERSTELLPUMPEN MIT LOAD-SENSING-SYSTEM

- Parallelbetrieb der Funktionen der Presse und des Lifters
- Reduzierung des Energiehaushalts
- hohe Abräumleistung
- schnelle Lifterbewegungen

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN THS SPEEDLINE TWIN

### Glattwandiger Aufbau

leichte Reinigung  
Werbefläche 4.500 x 1.900 mm

### Bis zu 11 Tonnen Nutzlast

(30 m<sup>3</sup> / 26 t GG)

### Getrennt arbeitende Schwenkkolben,

schnelle Zyklen

Durchgängiger  
Behälteranschlag

Varianten  
Behälteranschlag

Trennklappe  
für Kammer-  
befüllung  
schneller Frak-  
tionswechsel

Außenliegende  
Zylinder

Geringer Reinigungsaufwand,  
wartungsarme Pendelpresse,  
geringer Energiebedarf

Für Waage-  
und Identtechnik  
vorbereitet

Doppelkamm-  
und Doppel-  
diamondaufnahme

Long-Life-Lifter

in galvanisierter Ausführung

Bei Terberg HS erhalten Sie nicht nur hochmoderne Abfallsammel-fahrzeuge, sondern Systemlösungen aus einer Hand.

Auch unsere Seitenlader richten sich immer exakt nach Ihren Anforderungen – mit anwendungs-optimierter Ausstattung und Technik auf dem neuesten Stand.



## 6 GUTE GRÜNDE FÜR DEN THS SPEEDLINE TWIN



### 1. FLEXIBILITÄT

- Baukastensystem und 4-Bolzen-Schnittstellen ermöglichen Aufnahmen unterschiedlichster Art
- Spezialaufnahmen für Sonderaufgaben



### 2. WIRTSCHAFTLICHKEIT

- Ein-Mann-Betrieb
- hohe Nutzlasten
- Sammlung von zwei Fraktionen mit nur einem Fahrzeug
- optimale getrennte Entleerung der Kammern
- geringe Folgekosten



### 3. ARBEITSTEMPO

- schnelle Schüttungszyklen
- getrennte Abräumvolumen
- kurze Entleerungszyklen
- wendig durch Radstände ab 3.900 mm



### 4. SICHERHEIT

- Ausstattungsoption Side-System/ Rückraumüberwachung
- durchdachte Schnittstelle mit Programmlogiken
- Kamerasysteme bis 360°
- zusätzliche Fernbedienung ermöglicht ein Arbeiten außerhalb des Gefahrenbereichs



### 5. KOMFORT

- komfortable MD4-Steuerung mit Touch-Bildschirm (7 oder 10 Zoll)
- Links- und Rechtslenker möglich
- feinfühliges Joystick
- ergonomisch geformte Armlehne
- geräuscharmer Einsatz durch reduzierte Arbeitsdrehzahl
- automatisierte Behälterentleerung



### 6. VERFÜGBARKEIT

- wartungsarm
- Fernwartung per Bluetooth
- Faire Serviceverträge minimieren Ausfallzeiten
- Original-Ersatzteile innerhalb 24 Stunden lieferbar
- Terberg Connect - Software für Ihr Flottenmanagement